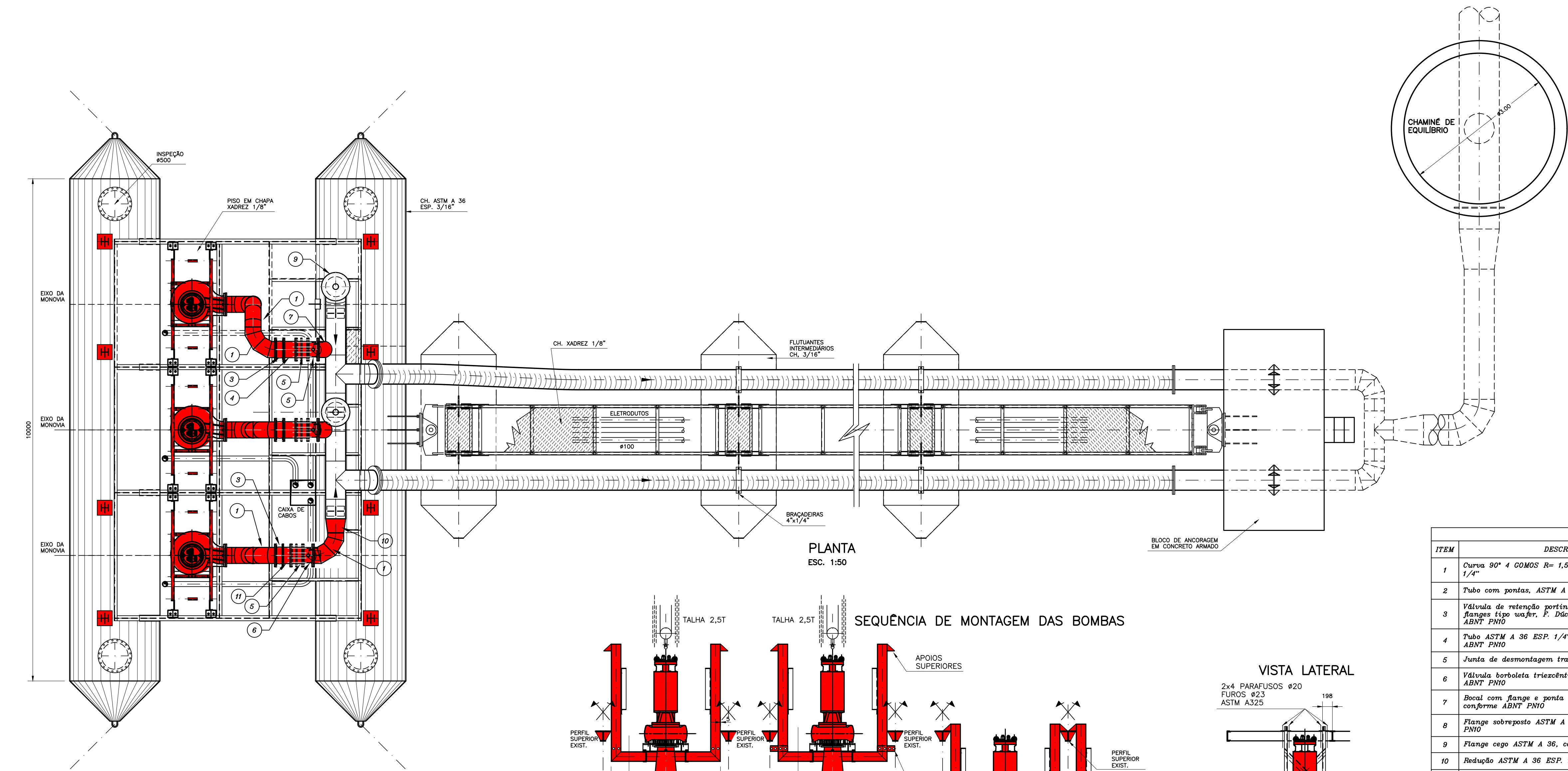
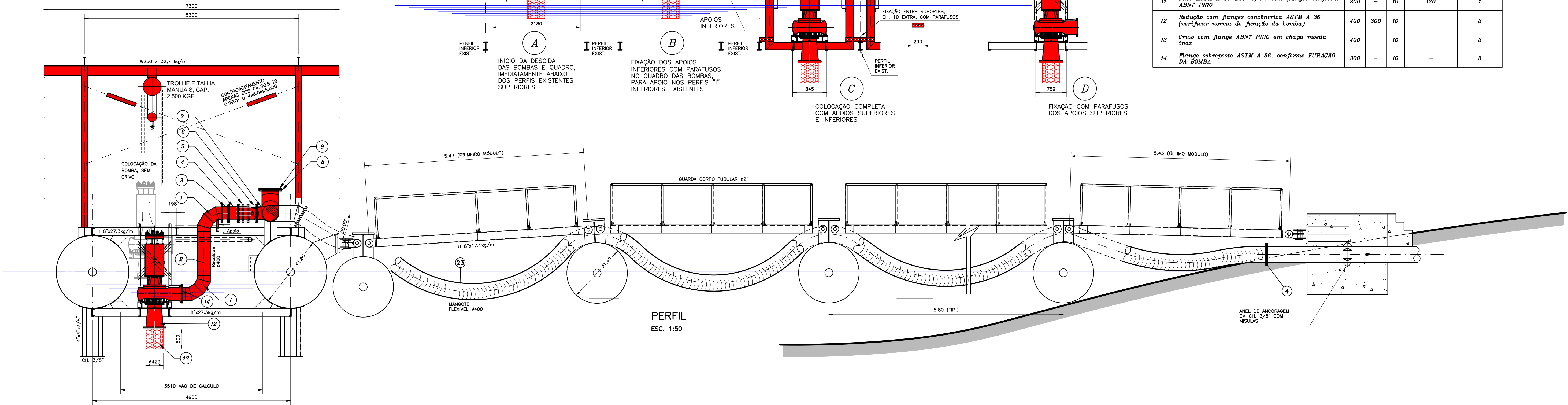


| CONFIGURAÇÃO<br>P/ PLOTAGEM |                  |                    |
|-----------------------------|------------------|--------------------|
| Nº<br>DA<br>COR             | Nº<br>DA<br>PENA | ESP.<br>DA<br>PENA |
| 1                           | 7                | 0.90               |
| 2                           | 7                | 0.10               |
| 3                           | 7                | 0.40               |
| 4                           | 7                | 0.70               |
| 5                           | 7                | 0.50               |
| 6                           | 7                | 0.20               |
| 7                           | 7                | 0.25               |
| 20                          | 1                | 0.20               |
| 21                          | 7                | 0.15               |
| 30                          | 7                | 0.30               |
| 51                          | 51               | 0.20               |
| 160                         | 5                | 0.10               |
| 170                         | 5                | 0.50               |
| 180                         | 5                | 0.15               |
| 240                         | 1                | 0.50               |
| 250                         | 250              | 0.20               |
| 253                         | 253              | 0.20               |
| ESC. P/ PLOTAR<br>1=0.05    |                  |                    |



| RELAÇÃO DE MATERIAIS |                                                                                                        |     |     |    |              |            |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|----|--------------|------------|
| ITEM                 | DESCRIÇÃO                                                                                              | DN  | DN2 | PN | COMPRIM.(mm) | QUANTIDADE |
| 1                    | Curva 90° 4 COMOS R= 1,5 D ASTM A 36 ESP. 1/4"                                                         | 300 | -   | 10 | -            | 8          |
| 2                    | Tubo com pontas, ASTM A 36 ESP. 1/4"                                                                   | 300 | -   | 10 | 1100         | 3          |
| 3                    | Válvula de retenção portinhola dupla com ou sem flanges tipo wafer, R, Ductil RPS ou similar ABNT PN10 | 300 | -   | 10 | -            | 3          |
| 4                    | Tubo ASTM A 36 ESP. 1/4", com flanges conforme ABNT PN10                                               | 300 | -   | 10 | 250          | 2          |
| 5                    | Junta de desmontagem travada azialmente                                                                | 300 | -   | 10 | -            | 3          |
| 6                    | Válvula borboleta triexcêntrica WCB com flanges ABNT PN10                                              | 300 | -   | 10 | -            | 3          |
| 7                    | Bocal com flange e ponda ASTM A 36 ESP. 1/4", conforme ABNT PN10                                       | 300 | -   | 10 | -            | 2          |
| 8                    | Flange sobreposto ASTM A 36, conforme ABNT PN10                                                        | 400 | -   | 10 | -            | 2          |
| 9                    | Flange cego ASTM A 36, conforme ABNT PN10                                                              | 400 | -   | 10 | -            | 2          |
| 10                   | Redução ASTM A 36 ESP. 1/4"                                                                            | 400 | 300 | 10 | -            | 1          |
| 11                   | Tubo ASTM A 36 ESP. 1/4", com flanges conforme ABNT PN10                                               | 300 | -   | 10 | 170          | 1          |
| 12                   | Redução com flanges concêntrica ASTM A 36 (verificar norma de furação da bomba)                        | 400 | 300 | 10 | -            | 3          |
| 13                   | Crivo com flange ABNT PN10 em chapa moeda inox                                                         | 400 | -   | 10 | -            | 3          |
| 14                   | Flange sobreposto ASTM A 36, conforme FURAÇÃO DA BOMBA                                                 | 300 | -   | 10 | -            | 3          |



| Nº | DATA | REVISÃO | EXECUTADO POR | APROVADO POR | DESO   |      | DESENHO DE REFERÊNCIA |        | NOTAS | DESO<br>VISTO E ACEITO<br><br>ESTA ACEITAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA<br>DAS RESPONSABILIDADES E OBRIGAÇÕES CONTIDAS<br>NO CONTRATO | EXECUTADO POR | COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE                                                                                |                        |        |             |        |        |           |        |        |          |        |        |            |        |         |        |            |          |  |
|----|------|---------|---------------|--------------|--------|------|-----------------------|--------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|--------|-------------|--------|--------|-----------|--------|--------|----------|--------|--------|------------|--------|---------|--------|------------|----------|--|
|    |      |         |               |              | ACEITO | DATA | TÍTULO                | NÚMERO |       |                                                                                                                                    |               | DESENHO                                                                                                           | M.T.C.                 | ABR/23 | PROJETO     | M.T.C. | ABR/23 | ANALISADO | M.T.C. | ABR/23 | APROVADO | M.T.C. | ABR/23 | ASSINATURA | ABR/23 | REVISÃO | ESCALA | Nº DESENHO | Nº FOLHA |  |
|    |      |         |               |              |        |      |                       |        |       |                                                                                                                                    |               | SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA DO SEMI ÁRIDO / SE<br>PROJETO HIDRÁULICO – CAPTAÇÃO FLUTUANTE<br>PLANTA E PERFIL |                        |        |             |        |        |           |        |        |          |        |        |            |        |         |        |            |          |  |
|    |      |         |               |              |        |      |                       |        |       |                                                                                                                                    |               | DESENHO                                                                                                           | M.T.C.                 | ABR/23 | PROJETO     | M.T.C. | ABR/23 | ANALISADO | M.T.C. | ABR/23 | APROVADO | M.T.C. | ABR/23 | ASSINATURA | ABR/23 | REVISÃO | ESCALA | Nº DESENHO | Nº FOLHA |  |
|    |      |         |               |              |        |      |                       |        |       |                                                                                                                                    |               | ASSINATURA                                                                                                        | ABR/23                 | ABR/23 | ABR/23      | ABR/23 | ABR/23 | ABR/23    | ABR/23 | ABR/23 | ABR/23   | ABR/23 | ABR/23 | ABR/23     | ABR/23 | ABR/23  | ABR/23 | ABR/23     | ABR/23   |  |
|    |      |         |               |              |        |      |                       |        |       |                                                                                                                                    |               | NOME                                                                                                              | MARCELO TELLES DA CRUZ | CREA   | 12.334-D/SE |        |        |           |        |        |          |        |        |            |        |         |        |            |          |  |